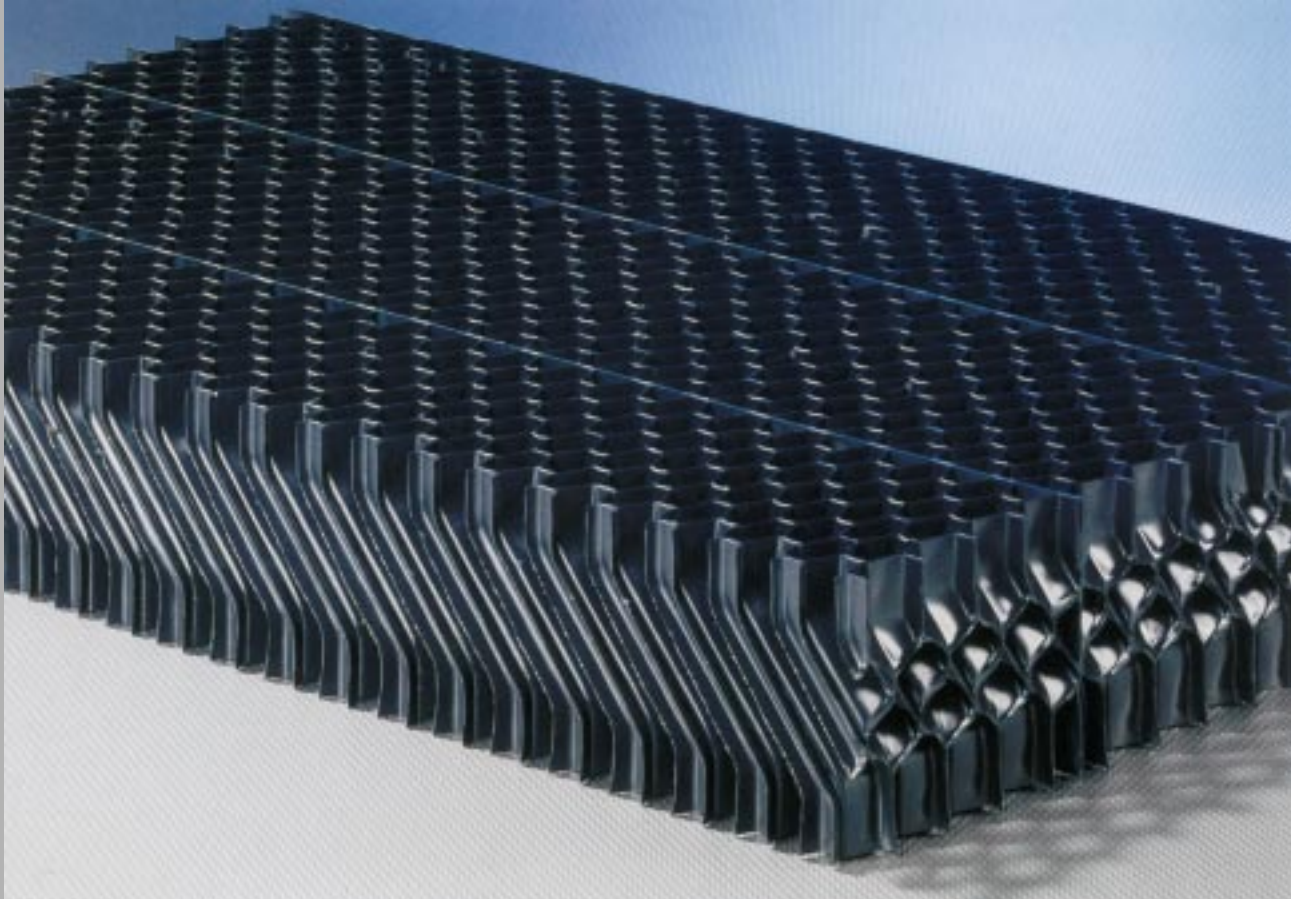


# 2H PP-Tropfenabscheider TEP 130

## 2H PP-Drift Eliminator TEP 130



TEP 130

**Hochtemperatur- und UV-beständig (bis 80 °C)**

*High temperature (up to 80 °C) and UV-resistant*

**Keine Deformation bei direkter Sonneneinstrahlung**

*No deformation under direct sunlight*

**Gute Umweltverträglichkeit (PVC- und Lösungsmittelfrei)**

*Environmentally friendly (PVC and solvent free)*

**Keine Versprödung und keine scharfen Kanten**

*No brittleness and no sharp edges*

**Minimaler Druckverlust**

*Minimal pressure drop*

**Optimaler Tropfenfang**

*Optimal droplet capture*



Dieselweg 5

D-48493 Wettringen

Telefon ++49(0) 25 57 / 93 90-0

Telefax ++49(0) 25 57 / 93 90-49

Internet: [www.2h-kunststoff.de](http://www.2h-kunststoff.de)

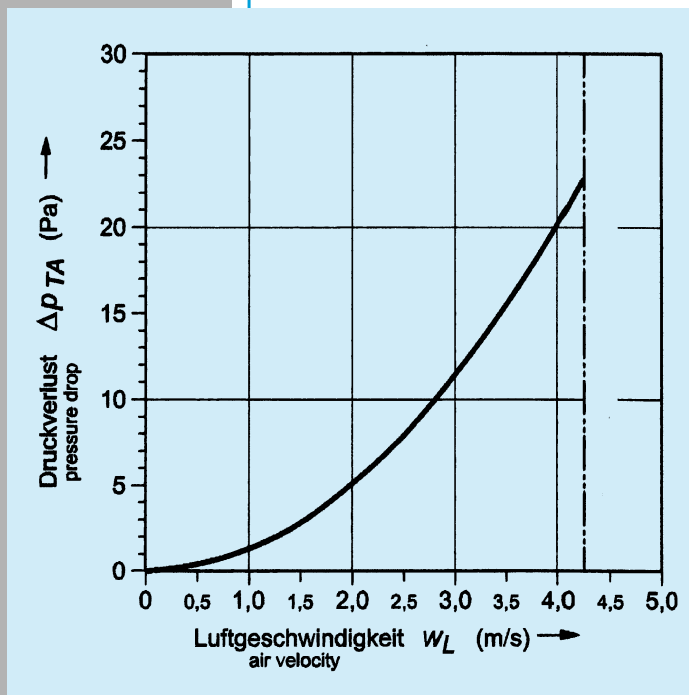
E-Mail: [info@2h-kunststoff.de](mailto:info@2h-kunststoff.de)



# 2H PP-Tropfenabscheider TEP 130

## 2H PP-Drift Eliminator TEP 130

**Abmessungen (Dimensions):** Länge (Length): 400 – 2.400 mm  
Breite (Width): 300 – 650 mm  
Höhe (Height): 130 / 260 mm



### Technische Daten (Technical Data):

Werkstoff: Material:	hochwertiges, UV-beständiges Polypropylen (PP) high-performance, UV-resistant Polypropylene (PP)
Gewicht: Weight:	ca. 4 kg/m <sup>2</sup> approx. 4 kg/m <sup>2</sup>
Tropfenverlust <sup>1</sup> : Drift loss <sup>1</sup> :	0,001 % 0,001 %
Durchrissgeschwindigkeit: Max. air velocity:	ca. 4,25 m/sec. approx. 4,25 m/sec.
max. Betriebstemperatur: Max. service temperature:	80 °C 80 °C
Max. Unterstützungsweite: Max. spacing of supports:	800 mm 800 mm

<sup>1</sup> Die Angaben basieren auf der CTI ATC-140 Testmethode (Isokinetic Drift Test Code) und verstehen sich als Richtwerte. Unter Abscheideleistung des Tropfenabscheiders ist das Verhältnis Tropfenauswurf/Wasserstrom ( $M_{w,s}/M_w$ ) zu verstehen. Der Abscheidegrad bezieht sich auf eine konstante Luftgeschwindigkeit und einer absolut dichten Montage der Tropfenabscheiderelemente.

<sup>1</sup> Based on the CTI ATC-140 test method (Isokinetic Drift Test Code). These limits are guidelines only. The performance of the drift eliminator is indicated by the ratio drift loss/water flow rate. The efficiency of droplet separation depends on constant air velocity and an absolutely tight assembly of drift eliminator elements.